

Tauro® Tribometer

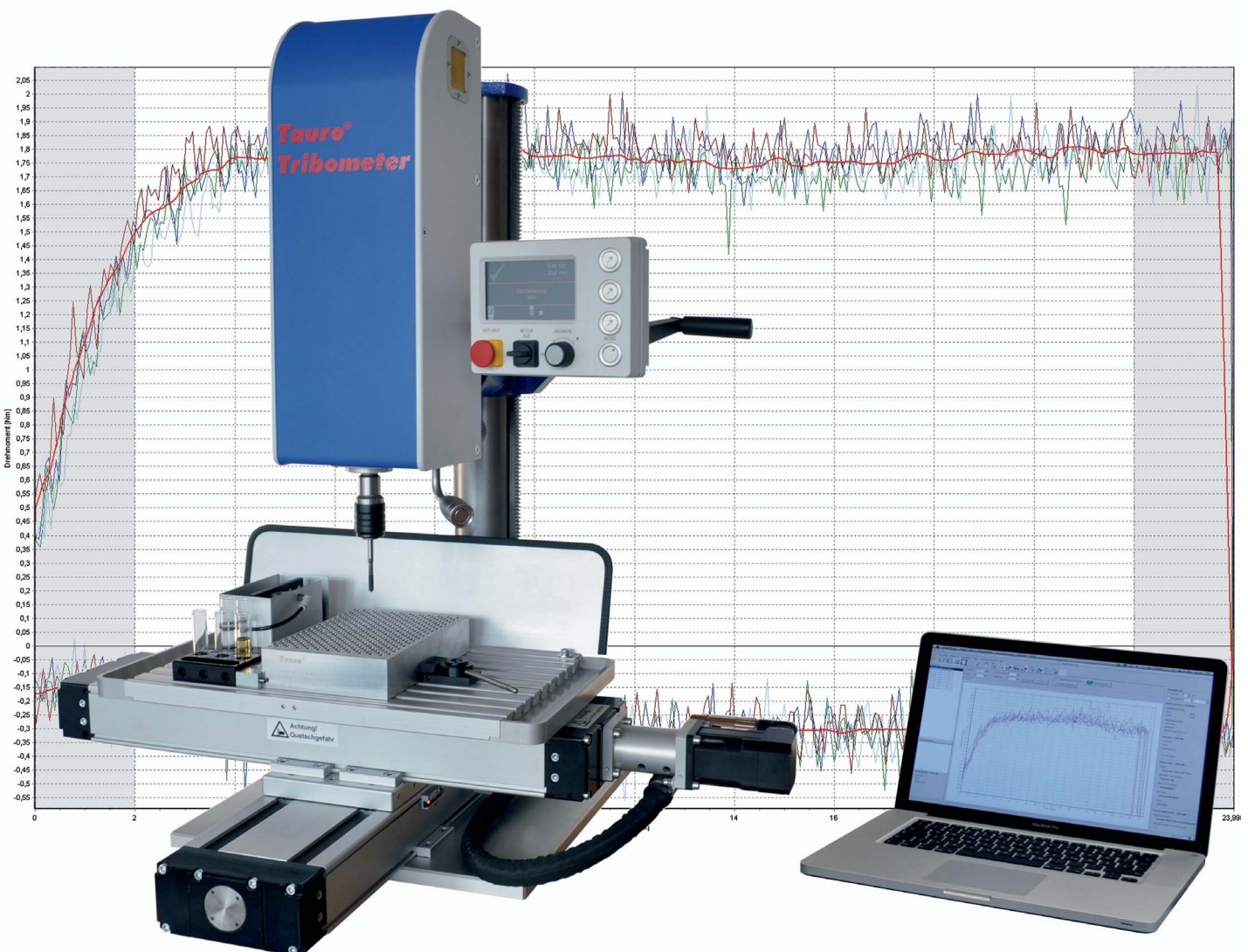
Tribologisches Prüfsystem

Tribologisches Prüfsystem zum Ermitteln von Reibungs- und Verschleißwerten

Speziell entwickelt für die Kühlschmierstoffindustrie in Zusammenarbeit mit der Abteilung Industrieschmier-Stoffe der Daimler AG.

Qualitätsbewertung von Kühlschmierstoffen durch die Messung des Drehmoments

Die Effizienz von Kühlschmierstoffen, Schmierölen und Gewindewerkzeugen können Sie einfach und zuverlässig mit dem **Tauro® Tribometer** ermitteln. Durch die praxisnahe Anwendung bei der spanenden und umformenden Gewindebearbeitung lassen sich reproduzierbare Reibungs- und Verschleißwerte aufzeichnen und auswerten. Die aufgezeichneten Drehmomentverläufe werden in unterschiedlichen Messreihen direkt gegenübergestellt, Statistik-Kennwerte berechnet und grafisch präsentiert um selbst kleinste Unterschiede sichtbar zu machen.



MESSEN • VERGLEICHEN • ANALYSIEREN • AUSWERTEN

Tauro® Tribometer

Tribologisches Prüfsystem

Die Komponenten des Prüfsystems in der Übersicht:

Gewindebearbeitungsmaschine T120

- Drehmoment - Kalibrierung mit einer Messgenauigkeit von +/- 1% auf dem Messbereichsendwert bei rotierender Spindel
- Spanende und umformende Bearbeitung
- Drehmomentüberwachte Bearbeitung
- AC-Servomotor
- Gewindebereich M2 - M12
- Drehmomentbereich 0,3 - 10 Nm
- Drehzahlbereich 50 - 2400 U/min
- Gewindetiefe 80 mm
- Automatischer Vorschub

XY-Tisch

- Reproduzierbarkeit der Messreihen
- Verfahrensweg X 300 mm / Y 250 mm
- Referenz- und Endschalter
- Aufspannplatte mit T-Nuten
- AC-Servomotor
- Spielfreie Kugelumlaufspindeln
- Positioniergenauigkeit 0,01 mm

Software **Tauro® Link**

- Aufzeichnung Vor- und Rücklauf
- Verwaltung von Werkzeugen
- Verwaltung von Prüfplatten
- Ansteuern des XY-Tisches
- Automatische Durchführung von Messreihen
- Erfassen der Bearbeitungsparameter
- Darstellung der Messdaten als Drehmoment / Tiefe Diagramme
- Statistische Auswertung - Standardabweichung, Maximum, Mittelwert
- Export der Messdaten in CSV Format
- Mittelkurve von Messreihe

Reinigungsstation

- Reinigen mit Bürsten, Reinigungsmittel und Ringausblaseinheit
- Automatischer Reinigungsprozess
- Reinigen von Spänen und Abrieb

KSS-Station

- Automatischer Eintauchprozess
- KSS-Position auswählbar

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Praxisnahe Versuchsbedingungen durch Variation der Bearbeitungsparameter: Kühlschmierstoff, Werkzeuggeometrie, Bearbeitungsart (spanend oder umformend), Werkstoff, Schnittgeschwindigkeit, Tiefe und Drehmoment.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Testsystemen bietet **Tauro® Tribometer** folgende Vorteile:

- Drehmoment - Kalibrierung mit rotierender Spindel
- AC-Servomotor für gleichmäßiges Laufverhalten
- Reproduzierbare Messergebnisse durch automatische Prüfabläufe
- **Tauro® Link** als Mehrbenutzerlizenz für jedes Prüfsystem
- Automatischer XY-Tisch mit Reinigungs- und KSS-Station
- Werkzeug- und Prüfplattenverwaltung
- Wartungsfreies System
- Sofortiger Prüfbeginn nach Referenzfahrt
- Bis zu 1000 Messpunkte
- Datenaustausch über Ethernet 100 Mbit/s
- Erzeugen einer Mittelkurve von Messreihe
- Export Möglichkeit in CSV Format

Vereinbaren Sie einen unverbindlichen Beratungs- oder Vorführtermin mit uns.

Testen Sie unser **Tauro® Tribometer** und lassen Sie sich von den Ergebnissen überzeugen!

Entdecken Sie den Unterschied!

Art.-Nr. K733E, 09/2024

www.Taurox.de



Taurox e. K.
Am Viechtberg 6
DE - 94344 Wiesenfelden

☎ +49 9966 90202-45
📠 +49 9966 90202-49
✉ tribo@taurox.de